

Czy prawdziwe jest stwierdzenie, że automatyka jest tym systemem składowania, który powinien być obowiązkowo uwzględniony na etapie planowania magazynu, bo w późniejszej fazie nie da się wykorzystać w pełni jego możliwości?

Kierownik ds. zaopatrzenia i logistyki, branża farmaceutyczna, zatrudnienie powyżej 100 osób



ROBERT LUBANDY

Lubandy.Logistic.Services

Jednym z moich ulubionych powiedzeń w rozmowach z logistykami lub inwestorami jest: „logistyka bez kompromisów”. Jest ona ważna, gdyż firmy inwestujące swoje środki w automatyzację magazynową przechodzą proces transformacji od „sprzedawcy” do „dystrybutora” (operatora logistycznego) i w ten sposób zmieniają (czasami w sposób niezauważalny dla siebie) miejsce, w którym zachodzi wytwarzanie zysków firmy. Najczęściej historia firm dystrybucyjnych rozpoczyna się wtedy, gdy na rynku panował niedobór i zdobycie towaru oraz nałożenie marży było sposobem na wypracowanie środków. W chwili, gdy budujemy magazyn, pojawia się nowe (lub czasami jedyne) miejsce: logistyka, gdyż tam pojawiają się koszty operacyjne, które obniżając, można przypisać po stronie „MAM”.

Tak więc sytuacja, w której możemy zaplanować optymalny system automatyzacji magazynowej bez ograniczeń np. ze strony budynku, będzie idealną sytuacją wyjściową dla osiągnięcia maksymalnej oszczędności w później pojawiających się (i stale nam towarzyszących) kosztach operacyjnych.

W całej swojej wieloletniej praktyce planistycznej miałem szczęście dwa razy zaplanować magazyn dystrybucji środków farmaceutycznych, gdzie jedynym ograniczeniem była wielkość działki i żądana wydajność systemu. Po tak przeprowadzonej analizie i procesie planowania były stawiane zadania dla budowlańców. Tak więc należy być realistą i spróbować określić kluczowe dla planowania tego rodzaju magazynów parametry, w tym i dla budynku. Niewątpliwie najważniejszymi parametrami (ze strony procesu) będą:

- liczba magazynowanych indeksów;
- liczba wymaganych linii zleceń na dobę (zmianę);
- liczba i rozmieszczenie stref magazynowych (wymagania farmaceutyczne).

Dla budynku kluczowymi parametrami będą:

- usytuowanie budynku na działce (np. na południowej ścianie nie będziemy mogli zaprojektować chłodni);
- liczba i rozmieszczenie doków przyjęcia towaru i wydania gotowych zleceń;
- wysokość pomieszczeń (konieczność budowania podestów);
- rozmieszczenie okien (wpływ promieniowania słonecznego na preparaty);
- maksymalne obciążenie na posadzce (rozłożenie regałów, słupów dla podestów itd.);
- rozmieszczenie toalet i przebieralni dla pracowników z przejściem do magazynu (wymagania GDP);
- rozmieszczenie słupów nośnych hali (uwzględnienie ich położenia przy planowaniu regałów, przenośników i innych systemów automatyzacji);
- liczba i położenie pomieszczeń dla magazynowania produktów specjalnego zastosowania (narkotyki, materiały łatwopalne, lodówki, ziola itd.).

Przy tej ilości ograniczeń można odpowiedzieć na postawione pytanie twierdząco: możliwości systemu automatyzacji będzie można wykorzystać w optymalny sposób tylko wtedy, gdy będzie on zaplanowany przed powstaniem budynku.

REKLAMA

META
– Partner w
indywidualnych
rozwiązaniach
magazynowych



- Regały półkowe
- Regały paletowe
- Regały wspornikowe
- Regały dynamiczne
- Antresole

Pomysł, plan, montaż
– wszystko w jednej ofercie

META Regalbau Polska Sp. z o.o.
ul. Łowienińska 14
PL 30-613 Kraków

Tel. +48 (0) 12 650 14 00
Fax +48 (0) 12 650 14 14
E-mail: info@meta-online.pl

www.meta-online.pl